

Es el Sistema de Carpintería de alta prestación liviano que brinda una solución práctica, estética y de calidad a todo tipo de viviendas y edificios, de acuerdo a los estándares constructivos y arquitectónicos de la actualidad.

Aluar es calidad, diseño y respeto por el medio ambiente.

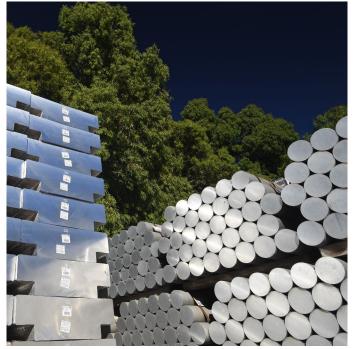


Ventana y puerta corrediza

TIPOLOGÍAS DISPONIBLES Y SUS CARACTERÍSTICAS

Tipologías disponibles	Ancho de marco	Descripción	Sistema de movimiento y cierre	Sistema de hermeticidad	Espesor de vidrio simple	Espesor de DVH	Armado de marco y hojas
Ventana y puerta corrediza corte a 45º	60 mm.	2 hojas corredizas.	Ruedas inferiores regulables y cierres laterales simples o multipunto.	Doble contacto con felpas de polipropileno con Fin Seal y caja de agua.	4 a 8 mm.	16 a 22 mm.	A 45° con escuadras de tracción.
Ventana de abrir/ oscilobatiente	60 mm.	1 ó 2 hojas de abrir hacia el interior.	Bisagras laterales y falleba multipunto / mecanismo oscilobatiente.	Doble contacto con burletes de EPDM.	4 a 16 mm.	16 a 22 mm.	A 45° con escuadras de tracción.
Paño fijo	60 mm.	Paño fijo aleta lateral.			4 a 16 mm.	16 a 22 mm.	A 45° con escuadras de tracción.
Ventana desplazable	60 mm.	1 hoja desplazable de abrir hacia el exterior.	Bisagras a fricción laterales con limitador de apertura y aldaba central o cierre multipunto.	Doble contacto con burletes de EPDM.	4 a 16 mm.	16 a 22 mm.	A 45° con escuadras de tracción.
Ventana banderola	60 mm.	1 hoja de abrir hacia el interior.	Bisagras inferiores, brazo sostén lateral y cierre superior.	Doble contacto con burletes de EPDM.	4 a 16 mm.	16 a 22 mm.	A 45° con escuadras de tracción.
Ventana ventiluz	60 mm.	1 hoja de abrir hacia el exterior.	Bisagras superiores y brazo de empuje.	Doble contacto con burletes de EPDM.	4 a 16 mm.	16 a 22 mm.	A 45° con escuadras de tracción.
Puerta de rebatir	60 mm.	1 o 2 hojas de abrir hacia el interior.	Bisagras laterales y cerradura central o multipunto.	Doble contacto con burletes de EPDM.	4 a 16 mm.	16 a 22 mm.	Marco a 45° con escuadras de tracción. Hoja a 45° con escuadras de tracción y escuadra suplementaria. Con tornillos en travesaño y zócalo a 90°.







¿Por qué elegir aberturas de aluminio?

Porque el aluminio es el metal más noble.

El aluminio es el tercer elemento más abundante encontrado en la corteza terrestre y es 100% reciclable, pudiéndose transformar ilimitadamente en infinidad de productos para un sinfín de usos, sin perder su calidad ni sus propiedades, y a un muy bajo costo energético.

Porque sus características son inmejorables.

Los cerramientos de aluminio son muy resistentes a la corrosión, no se deterioran con el paso del tiempo, ni se ven afectados por la radiación ultravioleta. Por otro lado, al ser un material ignífugo, no arde ni genera emisiones de sustancias tóxicas para la salud de las personas ni el medioambiente. Su excelente dureza y resistencia mecánica con bajo peso, sumado a su maleabilidad, lo convierte en un aliado indiscutible de la arquitectura y la construcción, entre otros rubros.

Por sus altos niveles de eficiencia en aberturas.

El aluminio otorga a las aberturas excelentes niveles de hermeticidad frente a infiltraciones de aire, polvo y agua, y de aislación térmico-acústica para ambientes libres de ruidos y mejor climatizados.

Por sus amplias posibilidades estéticas.

El aluminio permite variadas terminaciones anodizadas y pintadas en una amplia gama de colores y texturas para adecuarse a las últimas tendencias de la arquitectura y la decoración.







Enterate de todas las novedades en www.aluar.com.ar Encontrá nuestros productos en la Red de Carpinteros Certificados



Seguinos en: @ @aluar.elaborados in aluar-división-elaborados-1

