



Altezza

Elevando calidad, confort y aislación

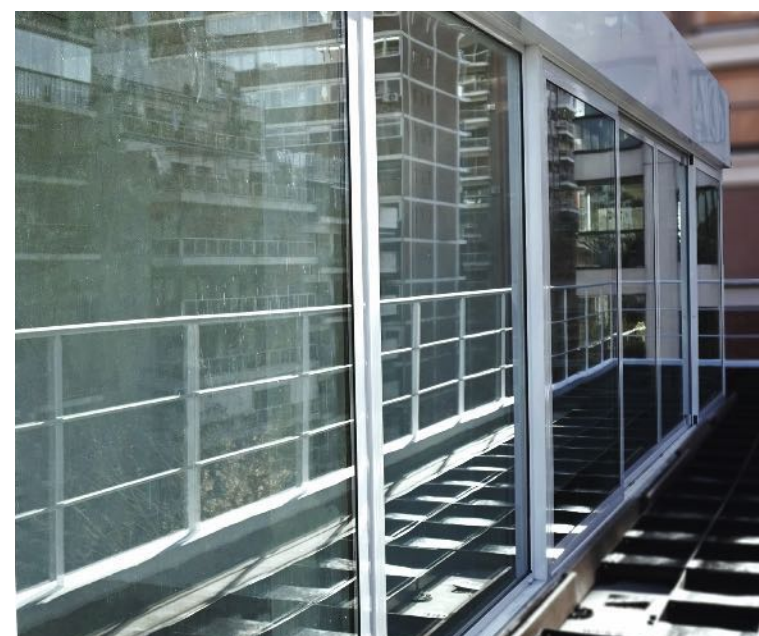


aluar
división elaborados



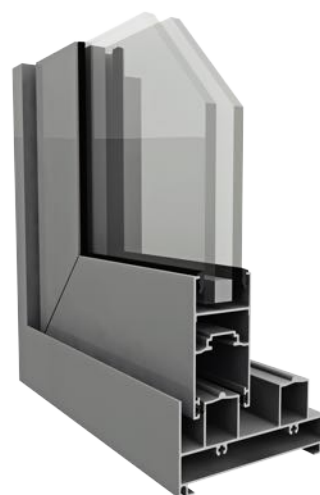
Altezza





El diseño de sus perfiles lo convierte en el sistema de alta prestación ideal para aberturas de gran tamaño y resistencia a la carga del viento. Su exclusivo mecanismo alzante para puertas y ventanas corredizas otorga mayor hermeticidad a la abertura, gracias al cierre hermético con burletes y a la posibilidad de agregar puntos de cierre.

Aluar es calidad, diseño y respeto por el medio ambiente.



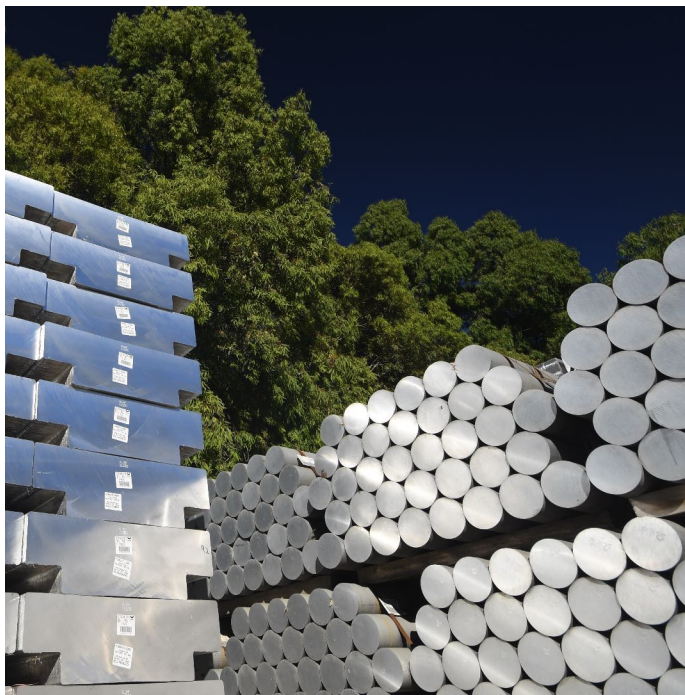
Ventana corrediza alzante Gos-s

TIPOLOGÍAS DISPONIBLES Y SUS CARACTERÍSTICAS

Tipologías disponibles	Ancho de marco	Descripción	Sistema de movimiento y cierre	Sistema de hermeticidad	Espesor de vidrio simple	Espesor de DVH	Armado de marco y hojas
Corrediza Alzante New-X	114 mm.	2 hojas corredizas alzantes.	Ruedas inferiores regulables y cierres laterales con sistema alzante.	Doble contacto con burletes de EPDM y caja de agua.	6 a 12 mm.	26 a 32 mm.	Marco a 90° con tornillos y hojas a 45° con escuadras regulables.
Corrediza Alzante Gos-s	114 mm.	2 hojas corredizas alzantes.	Ruedas inferiores regulables y cierres laterales con sistema alzante.	Doble contacto con burletes de EPDM y caja de agua.	6 a 12 mm.	22 a 28 mm.	Marco a 90° con tornillos y hojas a 45° con escuadras regulables.
Ventana de abrir/oscilobatiente	114 mm.	1 ó 2 hojas de abrir hacia el interior.	Bisagras laterales y falleba multipunto / mecanismo oscilobatiente.	Triple contacto o cámara compensadora de presiones con burletes de EPDM.	4 a 16 mm.	18 a 32 mm.	A 45° con escuadras de tracción.
Paño fijo	114 mm.	Paño fijo aleta lateral.			4 a 16 mm.	18 a 32 mm.	A 45° con escuadras de tracción.
Ventana desplazable	114 mm.	1 hoja desplazable de abrir hacia el exterior.	Bisagras a fricción laterales con limitador de apertura y aldaba central o cierre multipunto.	Cámara compensadora de presiones con burletes de EPDM.	4 a 16 mm.	18 a 32 mm.	A 45° con escuadras de tracción.
Puerta de rebatir	114 mm.	1 o 2 hojas de abrir hacia el interior o exterior.	Bisagras laterales y cerradura central o multipunto.	Doble contacto con burletes de EPDM.	4 a 16 mm.	18 a 32 mm.	Marco a 45° con escuadras de tracción. Hoja a 45° con escuadras de tracción y escuadra suplementaria. Con tornillos en travesaño y zócalo a 90°.



Disponible para
descarga en
Biblioteca BIM



¿Por qué elegir aberturas de aluminio?

Porque el aluminio es el metal más noble.

El aluminio es el tercer elemento más abundante encontrado en la corteza terrestre y es 100% reciclable, pudiéndose transformar ilimitadamente en infinidad de productos para un sinfín de usos, sin perder su calidad ni sus propiedades, y a un muy bajo costo energético.

Porque sus características son inmejorables.

Los cerramientos de aluminio son muy resistentes a la corrosión, no se deterioran con el paso del tiempo, ni se ven afectados por la radiación ultravioleta. Por otro lado, al ser un material ignífugo, no arde ni genera emisiones de sustancias tóxicas para la salud de las personas ni el medioambiente. Su excelente dureza y resistencia mecánica con bajo peso, sumado a su maleabilidad, lo convierte en un aliado indiscutible de la arquitectura y la construcción, entre otros rubros.

Por sus altos niveles de eficiencia en aberturas.

El aluminio otorga a las aberturas excelentes niveles de hermeticidad frente a infiltraciones de aire, polvo y agua, y de aislación térmico-acústica para ambientes libres de ruidos y mejor climatizados.

Por sus amplias posibilidades estéticas.

El aluminio permite variadas terminaciones anodizadas y pintadas en una amplia gama de colores y texturas para adecuarse a las últimas tendencias de la arquitectura y la decoración.

¿Por qué elegir Aluar?

Porque somos una empresa de capitales nacionales con un firme compromiso con la innovación permanente.

Por nuestra amplia trayectoria y liderazgo en el desarrollo de aberturas y fachadas vidriadas, con una extensa Red Comercial en todo el país.

Por el diseño innovador de nuestros productos que nos permite estar a la altura de un mercado cada vez más exigente.

Porque todas nuestras líneas poseen Diseño Industrial Registrado, y cumplen las exigencias de la norma IRAM 687 para la aleación 6063 en su estado de entrega (temple) T6 y la RESOLUCIÓN IRAM SCI N° 158/2018 de la Secretaría de Comercio del Ministerio de Producción. Además contamos con todas las certificaciones que dan cuenta de nuestro compromiso con la calidad:

Norma ISO 14001:2015, Sistema de Gestión Ambiental Planta División Elaborados.

Norma ISO 9001:2015 Sistemas de Gestión de Calidad Planta División Elaborados.





Enterate de todas las novedades en www.aluar.com.ar
Encontrá nuestros productos en la **Red de Carpinteros Certificados**
Seguinos en:  @aluar.elaborados  aluar-división-elaborados-1
 @AluarElaborados  Aluar Aluminio Argentino

